

# supermaxi 4<sup>16</sup>

Range Ø 94,5- 318,5mm (3,7"-12,5")

Unità utilizzata per il piping e in officine di saldature per lavorazioni di condutture, caldaie, impianti complessi.

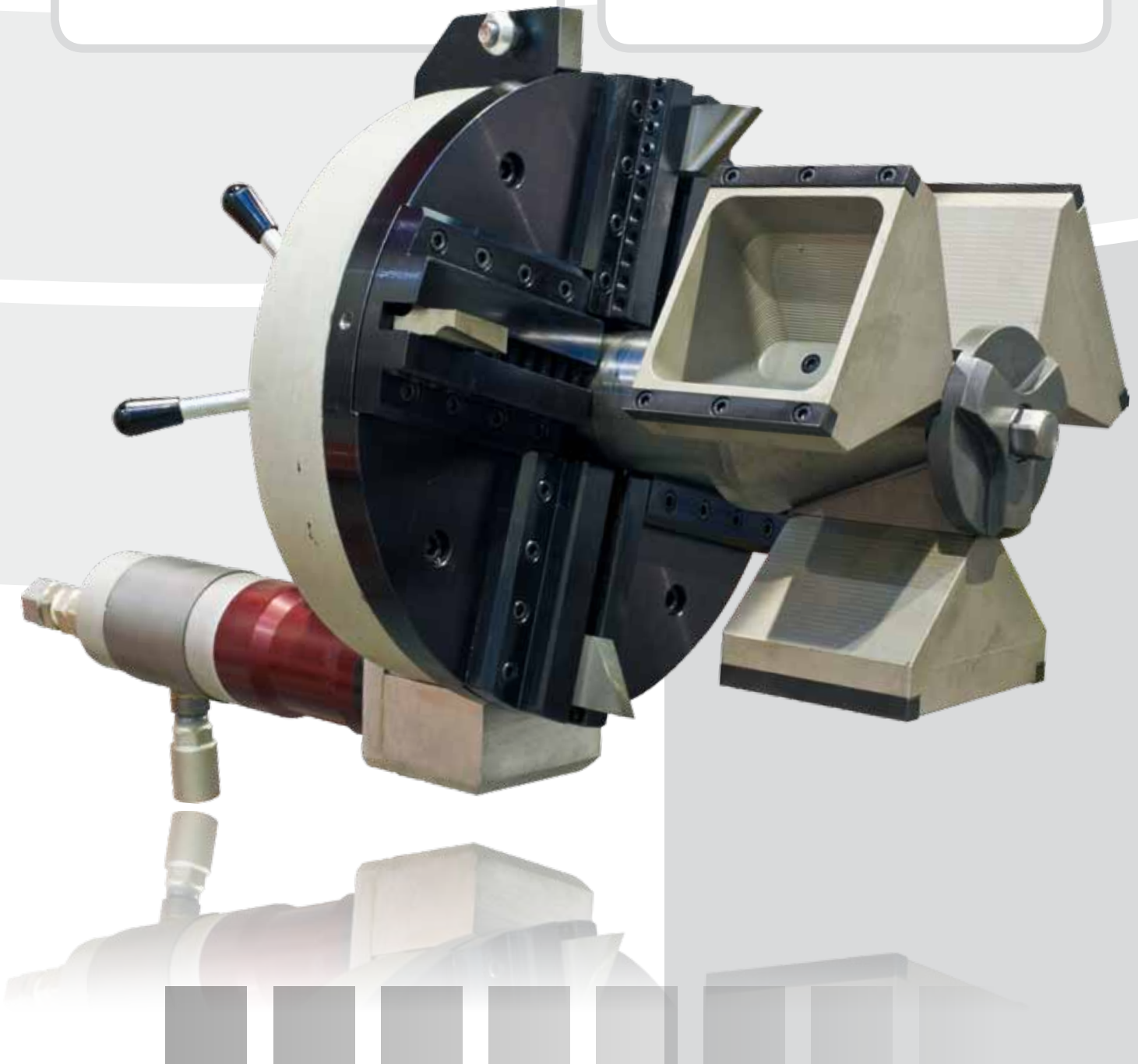
*The unit is designed for piping industries and welding workshops for processing pipelines, boilers and fittings.*

## CAMPI DI APPLICAZIONE

- Tornitura
- Rastrematura interna ed esterna
- Smussatura interna ed esterna delle estremità di tubo in acciaio, leghe speciali e metalliche

## APPLICATION FIELDS

- *Milling processes*
- *External and Internal Tapering*
- *External and Internal Beveling of steel pipes and special metallic alloys*

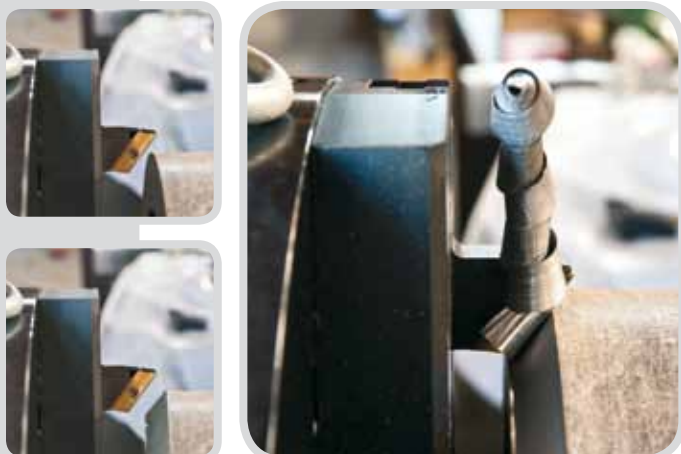


# supermaxi 4<sup>9</sup>

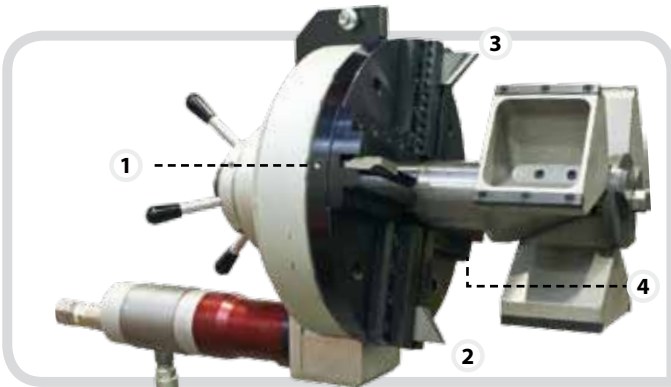
Range Ø 94,5– 318,5mm (3,7"-12,5")



- Macchina di nuova generazione equipaggiata con innovativo sistema di bloccaggio a sei punti di contatto per garantire stabilità nella lavorazione e assenza di vibrazioni.
- *New generation machine equipped with an innovative 6 points of contact locking system able to grant stability and absence of vibrations during the operations.*
- Massima facilità di installazione e centraggio estremamente preciso e funzionale.
- *The installation and centering are extremely easy, precise and functional.*



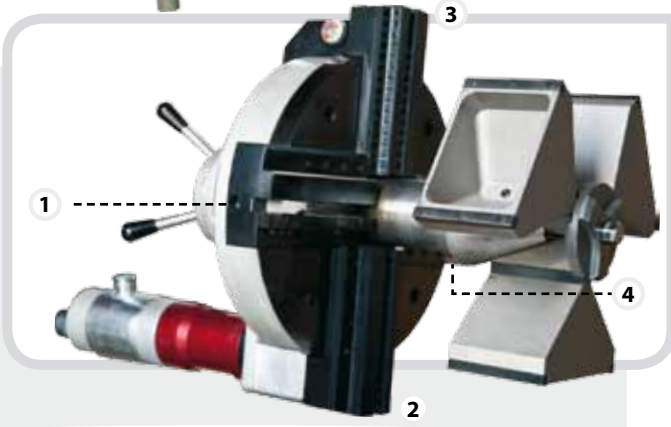
- L'uniformità della passata è garantita da un nuovo sistema di avanzamento e da nuove motorizzazioni che consentono una velocità radiale costante e una rugosità minima.
- *The uniformity of every single step is granted by a new feeding system and by new motorizations which deliver a constant radial speed for perfect and uniform bevels.*
- Il nuovo lay-out della macchina consente lo scarico trucioli sicuro e senza ripercussioni sulle successive passate.
- *The new machine layout is designed so that the chips of the previous pass will not affect the following passes.*



■ Mandrino di nuova generazione che grazie ad un design innovativo consente l'utilizzo sia di utensili standard sia con placchetta intercambiabile.

■ *The new mandrel has been designed to be used with standard solid body tools and with wedge locking tools with interchangeable inserts.*

◀ standard



■ Range di lavorazione da 3,7" a 12,5" (94,5-318,5mm) con la configurazione standard e fino a 16,45" (418mm) con l'applicazione del kit estensione opzionale.

■ *Working range from 3,7" to 12,5" (94,5-318,5mm) in standard configuration and up to 16,45" (418mm) with the optional extension kit.*

◀ optional "extension kit"



L'unità può utilizzare utensili facilmente intercambiabili per la realizzazione di smussi di qualsiasi forma e angolazione. In relazione al materiale da lavorare sono disponibili in diverse tipologie:

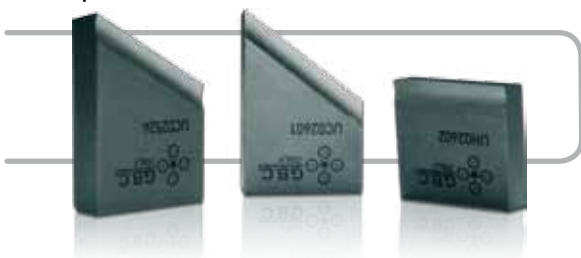
- 8% cobalto
- rivestiti al titanio
- placchetta in metallo duro



The unit is equipped with easily interchangeable tools for any angle of bevel which come in various hardness scales in relation to the material typology:

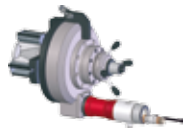
- 8% cobalt
- titanium coated
- tip of hard metal

standard - regular



speciali - special

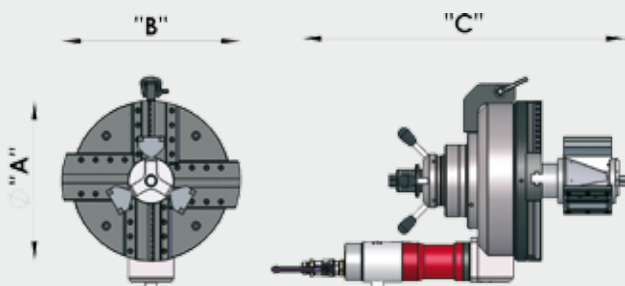




		<b>PNEUMATICA</b> <i>PNEUMATIC</i>	<b>IDRAULICA</b> <i>HYDRAULIC</i>	<b>ELETTRICA</b> <i>ELECTRIC</i>
range di bloccaggio <i>locking range</i>	mm <i>inches</i>	94,5 - 318,5 3,72 - 12,54	94,5 - 318,5 3,72 - 12,54	94,5 - 318,5 3,72 - 12,54
velocità a vuoto <i>no-load speed</i>	gg/min <i>rpm</i>	19	18	17
avanzamento assiale <i>axial stroke</i>	mm <i>inches</i>	50 1,97	50 1,97	50 1,97
potenza motore pneumatico <i>pneumatic motor power</i>	hp w	3 2200	-	-
consumo aria <i>air consumption</i>	l/min <i>cfm</i>	1800 63,56	-	-
pressione aria <i>air pressure</i>	bar <i>psi</i>	6 87,02	-	-
connessione attacco aria <i>air connection</i>	pollici <i>inches</i>	3/4"	-	-
potenza motore idraulico <i>hydraulic motor power</i>	hp w	-	6,8 5000	-
pressione max di utilizzo <i>max operating pressure</i>	bar <i>psi</i>	-	100 1450	-
erogazione olio <i>erogation oil</i>	l/min <i>cfm</i>	-	30 1,06	-
potenza motore elettrico <i>electric motor power</i>	hp w	-	-	2,95 2200
tensione/ <i>tension</i>	volt	-	-	110/220
frequenza/ <i>frequency</i>	hz	-	-	50
emissione acustica max <i>max acoustic emission</i>	db	75	75	75
peso macchina <i>machine weight</i>	Kg pound	80 176,37	80 176,37	80 176,37
ø macchina "A" <i>machine "A" ø</i>	mm <i>inches</i>	330 (426 opt) 12,99 (16,77 opt)	330 (426 opt) 12,99 (16,77 opt)	330 (426 opt) 12,99 (16,77 opt)
ø macchina "B" <i>machine "B" ø</i>	mm <i>inches</i>	365 (475opt) 14,37 (18,70opt)	365 (475opt) 14,37 (18,70opt)	365 (475opt) 14,37 (18,70opt)
lunghezza macchina "C" <i>machine "C" Length</i>	mm <i>inches</i>	750 29,53	610 24,02	630 24,80

Garantiamo al cliente di aver superato con successo le prove di sicurezza elettrica e di immunità, collaudo interno e di conformità alle vigenti norme europee.

We guarantee we have successfully passed the electric and immunity safety test, internal tests, and to be compliant with the European Norms in force.



**RoHs**  
COMPLIANT  
2002/95/EC



Macchine estremamente versatili e facilmente convertibili da alimentazione pneumatica, ad alimentazione idraulica o elettrica

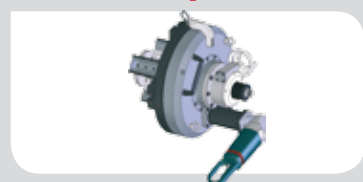
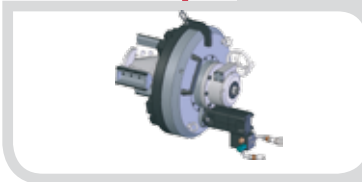
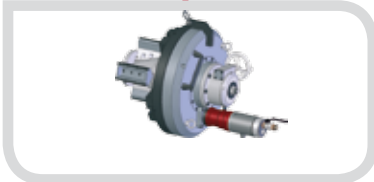
*The machines are extremely versatile and easily convertible from pneumatic feeding to electric or hydraulic feeding*

**PNEUMATICA - PNEUMATIC**

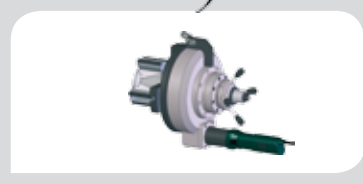
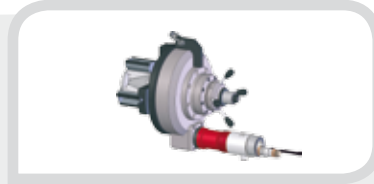
**IDRAULICA - HYDRAULIC**

**ELETTRICA - ELECTRIC**

7<sup>24</sup>



4<sup>16</sup>



**CENTRALINE OLEODINAMICHE - HYDRAULIC UNIT**

A completamento della configurazione idraulica possiamo fornire una centralina oleodinamica studiata ad hoc al fine di ottimizzare le prestazioni dell'unità.

*As complement of the hydraulic configuration we can supply an hydraulic power pack designed ad hoc to optimize the performance of the unit.*



**dati tecnici**

- capacità serbatoio 60 lt
- portata max 30 lt/min
- pressione di esercizio 100bar
- potenza motore 5,5 Kw
- comando a distanza
- sistema di raffreddamento con sessioni di lavoro ininterrotte

**technical features**

- Tank capacity : 60 lt
- Max flow : 30lt/min
- Working pressure : 100 bar
- Motor power : 5,5 Kw
- Remote control
- No-Stop Cooling System (No need to stop the unit)

